

Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

E6001PZ1

(AJ1-629)

Druckdatum: 19.12.2019

EPDM 60 schwarz

Revision: 1.0.0

Basisdaten

Data base

| | Soll | Tol. | Ist | Einheit | Prüfmethode |
|-------------------------------------|------|------|------------|--|----------------|
| Basiselastomer/ base elastomer | | | | EPDM | |
| Härte/ hardness | ±5 | | 60 | Shore A | DIN ISO 7619-1 |
| Farbe / Colour | | | | schwarz black | |
| Vernetzung / Curing system | | | | peroxidisch vernetzt peroxide cured | |
| Einsatztemperatur/temperature range | | | -40 bis/to | 130 °C | |

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

| | Soll | Tol. | Ist | Einheit | Prüfmethode |
|--|------|------|------|-------------------|-------------------|
| Dichte/ density | | | 1,31 | g/cm ³ | DIN EN ISO 1183-1 |
| Zugfestigkeit/ tensile strength | | | 7,5 | N/mm ² | DIN 53504 |
| Reißdehnung/ elongation at break | | | 320 | % | DIN 53504 |
| Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance | | | 6 | N/mm | DIN ISO 34-1 A |
| Stoßelastizität/ impact rebound | | | 48,0 | % | DIN 53512 |

Druckverformungsrest

Compression set

| | | | |
|------|--------|------|---------------|
| 22 h | 100 °C | 25 % | DIN ISO 815 B |
|------|--------|------|---------------|

Chemische Beständigkeit

Chemical resitance

| | | | | | |
|--------|-------|---|--------|-----|---|
| Säuren | acids | 1 | Laugen | lye | 1 |
| UV | UV | 1 | | | |

1 = geeignet, keine oder geringste Einflüsse ; 2 = geringe Einflüsse ; 3 = starke Einflüsse, einsetzbar in spez. Anwendungen
 4 = nicht geeignet

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.